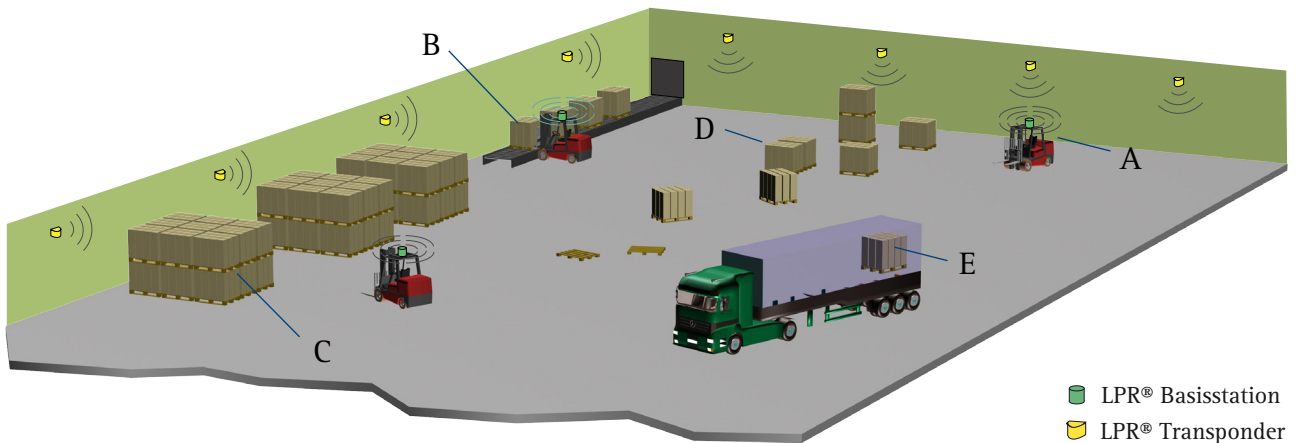


Warenverfolgung im Blocklager



LPR® ermöglicht die platzgenaue Ortung von Waren im Blocklager

- Automatische Erkennung von Waren ohne Scannen
- Unbeeinflusst von Schmutz, Witterung und Vibrationen
- Innen und Außen einsetzbar
- Ständig aktuelle Bestandsführung ohne Inventur
- Einfache Schnittstelle zu allen Lagerverwaltungssystemen
- Berührungslose Funkmessung
- Keine weiteren Betriebs- oder Wartungskosten

A: Positionserfassung - Während des Transportes wird die Position und Orientierung des Staplers kontinuierlich durch LPR® erfasst. Zur optimierten Verteilung von Fahraufträgen an das bestpositionierte Fahrzeug werden alle Positionen an das Staplerleitsystem gemeldet.

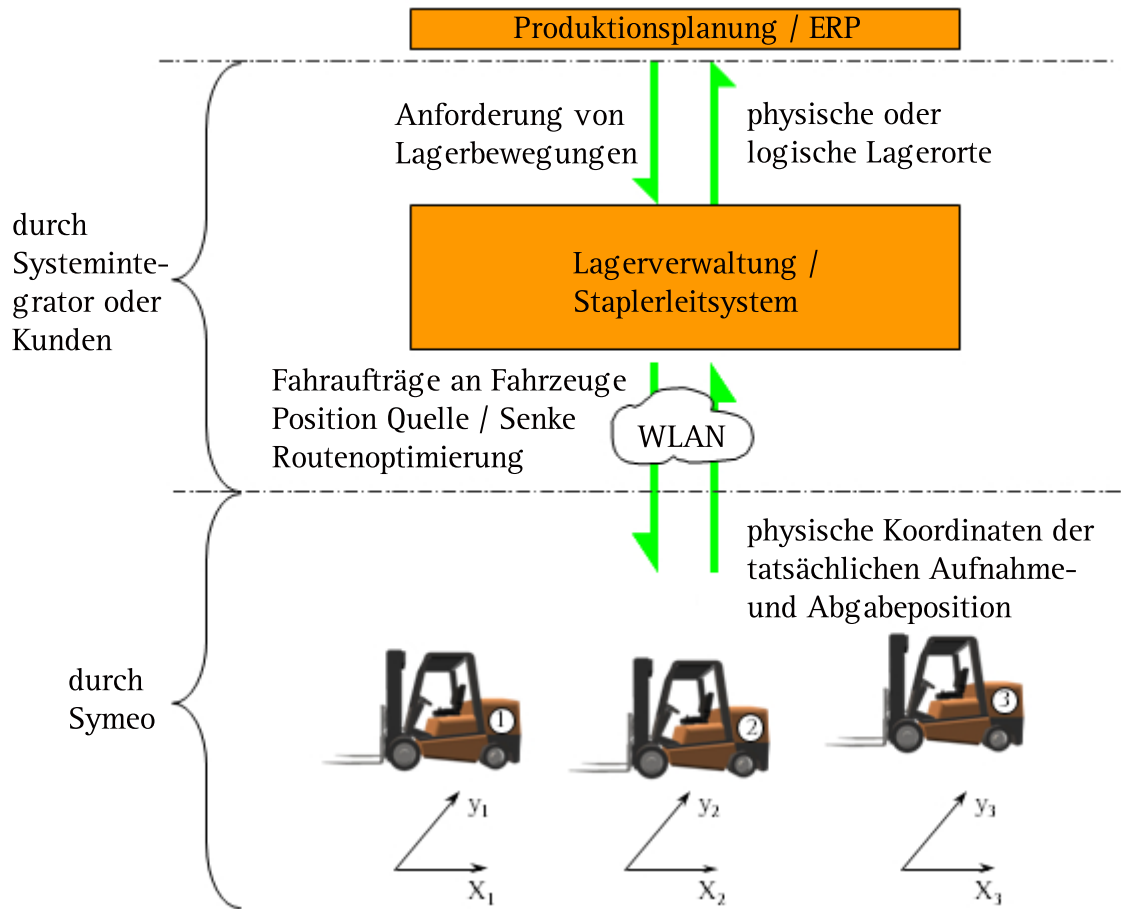
B: Identifikations-Punkt - Waren werden von einem vorangegangenen Prozess übernommen. Die Identifikation erfolgt z. B. mittels Barcode oder RFID. Nach Identifikation wird die Ware bei Übernahme durch das Transportfahrzeug zunächst logisch auf das Transportmittel gebucht.

C: Blocklager - Beim Abstellen der Ware im Blocklager wird die genaue Produktposition an das Lagerverwaltungssystem (LVS) übertragen. Die Position dieser Produkte im LVS wird entsprechend aktualisiert - die Ware wird vom Transportmittel an die aktuelle Lagerposition gebucht.

D: Kommissionierung - Die Staplerfahrer erhalten Fahraufträge mit Quelladressen der benötigten Produkte und der Angabe des Transportzieles. Sobald das Produkt vom Stapler aufgenommen wird, wird diese allein durch den Vergleich der Position des Lastwechsels mit den LVS-Daten eindeutig identifiziert - ein erneutes Scannen der Identität ist nicht erforderlich. Die Produkte können an beliebigen Stellen in der Lagerfläche abgestellt und automatisch wiedererkannt werden.

E: Versandbereich - Vollständige Kommissionen werden zur Auslieferung z. B. auf den LKW oder die Bahn verladen. Die automatische Buchung auf dieses Transportmittel erfolgt auch hier wieder in der Lagerverwaltung, gestützt durch die LPR®-Positionsverfolgung. Lieferscheine mit der genauen Beladungsinformation können ohne Scannen der Ware erstellt werden.

Typische Systemarchitektur



Komponenten auf dem Gabelstapler

